



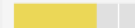









Materiál	Tisk se zakrytovanou tiskárnou	Doporučuje se drybox	Nutnost tvrzené trysky	Teplota trysky	Teplota podložky	Tisknutelné na texturovanou podložku	Tisknutelné na hladkou PEI podložku	Tisknutelné na saténovou podložku	Rozpustné běžnými rozpouštědly	Teplotní odolnost	Rázová houževnatost Charpy	Odolnost v tahu	Cena
PLA	Ne	-	Ne	185-235 °C	50-60 °C	✓	✓	✓	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
AmazonBasics PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform				495 Kč
Das Filament PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	54 °C	16 kJ/m ²	55 Mpa	603 Kč
EUMAKERS PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	54 °C	13 kJ/m ²	41 Mpa	863 Kč
Esun PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	54 °C	16 kJ/m ²	65 Mpa	581 Kč
Fiberlogy Easy PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	54 °C	15 kJ/m ²	58 Mpa	542 Kč
Fillamentum PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	54 °C	15 kJ/m ²	50 Mpa	732 Kč
Floreon 3D PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform				1011 Kč
Hatchbox PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	56 °C	15 kJ/m ²	46 Mpa	430 Kč
Filament PM PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	55 °C	16 kJ/m ²	54 Mpa	479 Kč
Prusament PLA	Ne	Ne	Ne	215 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	55 °C	12 kJ/m ²	57 Mpa	599 Kč
Verbatim PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	50 °C	16 kJ/m ²	63 Mpa	699 Kč
ColorFabb PLA-PHA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform		30 kJ/m ²	61 Mpa	1254 Kč
Devil Design PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	55 °C	15 kJ/m ²	59 Mpa	560 Kč
Overture PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	53 °C	21 kJ/m ²	29 Mpa	540 Kč
Spectrum PLA	Ne	Ne	Ne	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	58 °C	15 kJ/m ²	53 Mpa	580 Kč
Extrudr BioFusion	Ne	Ne	Ne	220 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform			41 Mpa	766 Kč
Extrudr Flax	Ne	Ne	Ne	190 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform			43 Mpa	1249 Kč
Extrudr GreenTEC	Ne	Ne	Ne	208 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform			46 Mpa	1249 Kč
Extrudr GreenTEC Pro	Ne	Ne	Ne	215 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	115 °C		58 Mpa	1380 Kč
Extrudr PLA NX1	Ne	Ne	Ne	205 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform				557 Kč
Extrudr PLA NX2	Ne	Ne	Ne	205 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform		no break	47 Mpa	580 Kč
Fiberlogy FiberSatin	Ne	Ne	Ne	215 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	50 °C		49 Mpa	858 Kč

	doporučeno	Ne	Ne	230-250 °C	50-115 °C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓					
Esun ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	255 °C	110 °C 1. vrstva: 100°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton				581 Kč
Filamentum ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	240 °C	110 °C 1. vrstva: 100°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton	81 °C	32 kJ/m ²	39 Mpa	628 Kč
Hatchbox ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	255 °C	110 °C 1. vrstva: 100°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton				430 Kč
Filament PM ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	255 °C	110 °C 1. vrstva: 100°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton	97 °C	30 kJ/m ²	36 Mpa	479 Kč
Verbatim ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	255 °C	110 °C 1. vrstva: 100°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton		21 kJ/m ²	47 Mpa	605 Kč
Fiberlogy Easy ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	250 °C	100 °C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton	90 °C		47 Mpa	660 Kč
Filamentworld ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	230 °C 1. vrstva: 240°C	95 °C 1. vrstva: 105°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton				611 Kč
Filatech ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	255 °C	110 °C 1. vrstva: 100°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton				647 Kč
Ultrafuse ABS	Ano doporučeno	Ne	Ne	255 °C	100 °C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton	96 °C	36 kJ/m ²	36 Mpa	980 Kč
Ultrafuse ABS fusion+	Ano doporučeno	Ne	Ne	250 °C 1. vrstva: 255°C	100 °C 1. vrstva: 105°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Aceton	91 °C	72 kJ/m ²	30 Mpa	1143 Kč
PC (Polycarbonate)	Ano doporučeno	Ne	Ne	270-275 °C	100-115 °C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	✗				
Polymaker PC-Max (PolyMax)	Ano doporučeno	Ne	Ne	270 °C	115 °C 1. vrstva: 100°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Chloroform, DCM	109 °C	74 kJ/m ²	59 Mpa	1568 Kč
Prusament PC Blend	Ano doporučeno	Ne	Ne	275 °C	115 °C 1. vrstva: 110°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Chloroform, DCM	113 °C	no break	63 Mpa	1399 Kč
Filatech PC	Ano doporučeno	Ne	Ne	275 °C	115 °C 1. vrstva: 110°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Chloroform, DCM				841 Kč
Ultrafuse PC-ABS-FR	Ano doporučeno	Ne	Ne	275 °C	105 °C 1. vrstva: 110°C	s tyčinkovým lepidlem	s tyčinkovým lepidlem	✓	Chloroform, DCM	86 °C	50 kJ/m ²	50 Mpa	1780 Kč
CPE	Ne	Ano	Ne	275 °C	90-110 °C	✓	s tyčinkovým lepidlem	✓	✗				
Filamentum CPE	Ne	Ano	Ne	275 °C	90 °C	✓	s tyčinkovým lepidlem	✓	DCM	75 °C	58 kJ/m ²	42 Mpa	1220 Kč
Fiberlogy CPE HT	Ne	Ano	Ne	275 °C	110 °C 1. vrstva: 105°C	✓	s tyčinkovým lepidlem	✓	DCM	100 °C		44 Mpa	1015 Kč
PVA / BVOH	Ne	Ano	Ne	195-215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✓				
PrimaSelect PVA+	Ne	Ano	Ne	195 °C	60 °C	✓	✓	✓	Voda	41 °C	23 kJ/m ²	78 Mpa	2598 Kč

	doporučeno	Ano	Ano	1. vrstva: 100 °C	1. vrstva: 100 °C	lepídem	lepídem	lepídem	lepídem	lepídem	lepídem	lepídem	lepídem
Fiberthree F3 PA-CF Pro	Ano doporučeno	Ano	Ano	285 °C	90 °C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	120 °C	47 kJ/m ²	61 Mpa	4876 Kč
Fiberthree F3 PA-GF Pro	Ano doporučeno	Ano	Ano	285 °C	90 °C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	90 °C	22 kJ/m ²	43 Mpa	4741 Kč
Prusament PC Blend Carbon Fiber	Ne	Ne	Ano	285 °C	115 °C 1. vrstva: 110°C	✓	s tyčinkovým lepídem	✓	✗	114 °C	35 kJ/m ²	65 Mpa	1874 Kč
Prusament PA11 Carbon Fiber	Ano doporučeno	Ano	Ano	285 °C 1. vrstva: 275°C	115 °C 1. vrstva: 90°C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	192 °C	30 kJ/m ²	42 Mpa	2490 Kč
Extrudr GreenTEC Pro Carbon	Ne	Ne	Ano	225 °C	60 °C	✓	✓	✓	Toluen, EDC, THF, Chloroform	115 °C	no break	65 Mpa	1533 Kč
Extrudr XPETG CF	Ne	Ne	Ano	235 °C	70 °C	✓	s tyčinkovým lepídem	✓	DCM	69 °C		59 Mpa	1533 Kč
Fiberlogy Nylon PA12+CF15	Ano doporučeno	Ano	Ano	265 °C	110 °C 1. vrstva: 105°C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	170 °C			2500 Kč
Fiberlogy Nylon PA12+GF15	Ano doporučeno	Ano	Ano	265 °C	110 °C 1. vrstva: 105°C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	172 °C			2920 Kč
Filatech Filacarbon	Ano doporučeno	Ne	Ano	255 °C	100 °C 1. vrstva: 105°C	s tyčinkovým lepídem	s tyčinkovým lepídem	✓	Aceton				873 Kč
Ultrafuse Metal	Ne	Ne	Ano	250 °C	100 °C	✗	✗	✗	✗				
Ultrafuse PA6 GF30	Ano doporučeno	Ano	Ano	270 °C	100 °C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	110 °C	39 kJ/m ²	78 Mpa	3181 Kč
Ultrafuse PAHT-CF15	Ano doporučeno	Ano	Ano	270 °C	100 °C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	145 °C	21 kJ/m ²	103 Mpa	2769 Kč
Ultrafuse PET-CF15	Ne	Ne	Ano	270 °C	75 °C	✓	s tyčinkovým lepídem	✓	DCM	108 °C	28 kJ/m ²	63 Mpa	2374 Kč
Ultrafuse PP-GF30	Ano doporučeno	Ano	Ano	250 °C 1. vrstva: 260°C	40 °C 1. vrstva: 90°C	✗ nedoporučeno	s izolepou	✓	✗	127 °C	23 kJ/m ²	42 Mpa	2969 Kč
addnorth Adura X	Ano doporučeno	Ano	Ano	270 °C 1. vrstva: 265°C	60 °C	s tyčinkovým lepídem	nedoporučeno	s tyčinkovým lepídem	✗	145 °C			2773 Kč
addnorth Rigid X	Ne	Ne	Ano	260 °C 1. vrstva: 250°C	85 °C 1. vrstva: 90°C	✓	s tyčinkovým lepídem	✓	DCM	82 °C			2086 Kč
Prusament PETG Carbon Fiber	Ne	Ne	Ano	265 °C 1. vrstva: 260°C	90 °C 1. vrstva: 85°C	✓	s tyčinkovým lepídem	✓	✗	96 °C	43 kJ/m ²	52 Mpa	1399 Kč
Wood / metal filled	Ne	Ne	-	190-260 °C	60-85 °C	✓	-	✓	✗	<div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: red;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div></div> <div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: red;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div></div> <div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: orange;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div><div style="width: 20px; height: 10px; background-color: gray;"></div></div> <div style="width: 20px; height: 10px; background-color: red;"></div>			
Smartfil Wood	Ne	Ne	Ne	220 °C	60 °C	✓	✓	✓	Chloroform, DCM	54 °C	16 kJ/m ²	65 Mpa	1253 Kč
Fillamentum Timberfill	Ne	Ne	Ne	190 °C	60 °C	✓	✓	✓	Chloroform, DCM	50 °C	22 kJ/m ²	23 Mpa	1534 Kč
ColorFabb BronzeFill	Ne	Ne	Ano	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Chloroform, DCM	47 °C	13 kJ/m ²	19 Mpa	1732 Kč
ColorFabb CopperFill	Ne	Ne	Ano	210 °C 1. vrstva: 215°C	60 °C	✓	✓	✓	Chloroform, DCM	45 °C	11 kJ/m ²	25 Mpa	1732 Kč

